

EDITION SEPTEMBRE - OCTOBRE - NOVEMBRE 2025

En route pour 2026 : une année charnière

Recrutements, investissements et nouvelles ambitions au programme.



Photo d'illustration

Alors que l'automne 2025 pointe à peine le bout de son nez, TH-Industrie regarde déjà vers 2026. Pour l'entreprise, anticiper est la clé pour préparer une année réussie et rester maître de son calendrier.

L'année 2025 n'a pas été sans défis. Entre déménagement, fluctuations du marché et incertitudes économiques, l'entreprise a dû naviguer dans une période plutôt agitée. Pourtant, grâce à l'engagement des salariés, à la fidélité de ses clients et à la rigueur dans la gestion des projets, TH-Industrie va terminer l'année sur une note positive. Ce bilan solide permet désormais de se projeter

sereinement vers 2026 et de poser des bases ambitieuses pour la suite.

Pour l'année à venir, TH-Industrie a défini plusieurs objectifs stratégiques. Les recrutements seront renforcés, avec une attention particulière portée aux profils techniques et commerciaux afin d'accompagner la croissance et la diversification des activités. Des investissements en métrologie sont en discussion afin de garantir un service toujours plus réactif et performant aux clients.

L'entreprise prévoit également une recherche de nouveaux fournisseurs, afin d'élargir son portefeuille et de répondre aux

besoins émergents du marché.

La formation des équipes demeure une priorité. TH-Industrie mise sur le développement des compétences et la montée en expertise de ses collaborateurs pour rester compétitive et innovante. Chaque objectif est pensé pour faire avancer l'entreprise et ses équipes, ensemble, dans la bonne humeur et l'efficacité.

En résumé, 2026 se dessine déjà comme une année charnière, avec des ambitions claires et une énergie collective tournée vers l'avenir. Il paraît que ceux qui anticipent dorment mieux... ou presque.

ACTUALITÉS

TH-Industrie s'installe à Saint-Etienne !



PAGE 2

ACTUALITÉS

Monnit débarque chez TH-Industrie



PAGE 2

AGENDA

TH-Industrie fait sa tournée d'automne !



PAGE 3

CAS CONCRET

Manuscripts sous haute surveillance avec TH-Industrie



PAGE 4

TH-Industrie voyage en Irlande !

Retour sur une rencontre chaleureuse avec GrayWolf, un fournisseur de référence en qualité d'air.



Photo d'illustration

Une partie de l'équipe TH-Industrie s'est rendue en Irlande pour rendre visite à GrayWolf, fournisseur de longue date et spécialiste reconnu dans la mesure de la qualité d'air et des gaz industriels. L'entreprise américaine dispose d'une antenne en Irlande, située à Annacotty, dans le comté de Limerick, facilitant ainsi les échanges avec ses partenaires européens. Ce déplacement n'était pas seulement une formalité

professionnelle : déjà présents lors de l'inauguration des nouveaux locaux TH-Industrie, les représentants de GrayWolf avaient fait le déplacement et il était naturel de leur rendre la pareille.

Sur place, l'équipe a pu découvrir l'ensemble des installations : des bureaux aux ateliers d'assemblage et de production, sans oublier la salle d'étalonnage. Chaque étape a permis d'apprécier le savoir-faire et la technicité de GrayWolf, ainsi

que la qualité des processus mis en place pour garantir des instruments fiables et durables.

La visite a également été l'occasion de rencontres conviviales avec l'équipe irlandaise, accueillie par Gary, Leah et John. Entre échanges professionnels et anecdotes partagées, ces moments ont renforcé les liens entre les deux sociétés et rappelé que derrière

chaque appareil de mesure se cache une véritable équipe passionnée.

Entre découvertes techniques et moments de partage, ce séjour en Irlande a permis à TH-Industrie de consolider un partenariat déjà solide, tout en ouvrant la voie à de nouvelles collaborations... et à quelques souvenirs de voyage bien mérités !



L'équipe Graywolf Irlande et TH-Industrie

TH-Industrie s'installe à Saint-Etienne !

Des nouveaux bureaux et un technico-commercial prêt à vous accueillir !



L'équipe TH-Industrie au Parc Metrotech

TH-Industrie continue de se rapprocher de ses clients et partenaires avec l'ouverture de nouveaux bureaux à Saint-Etienne, et plus précisément au Parc Metrotech, à Saint-Jean-Bonnefonds. Une implantation stratégique au cœur

de la métropole stéphanoise pour être au plus près des industriels et surtout, pouvoir échanger de façon plus directe et conviviale.

Oussama, désormais aux commandes de ce nouveau QG, y reçoit clients et partenaires dans

un espace pensé pour faciliter la discussion. Ici, pas de chichis : on parle instruments de mesure et on échange sur les projets, toujours autour d'un café ! Bref, un lieu où technique et proximité se mêlent naturellement.

Cette présence locale reflète parfaitement la philosophie de TH-Industrie : rester proche de ses clients, écouter leurs besoins et partager son expertise... le tout dans une ambiance détendue mais toujours professionnelle.

Le mot d'Oussama

« J'invite tous ceux qui passent dans le coin à venir faire un tour ici !

On peut parler mesure et instrumentation autant qu'on veut, échanger des conseils, des anecdotes... et je me ferai un plaisir de vous offrir un café pour accompagner la discussion.

N'hésitez pas, ma porte est toujours ouverte ! »



Monnit débarque chez TH-Industrie !

Une surveillance intelligente au service des industriels.

MONNIT®

Remote Monitoring for Business

TH-Industrie accueille un nouveau partenaire dans sa famille : Monnit, le spécialiste américain des capteurs sans fil. L'objectif ? Simplifier la vie des entreprises tout en sécurisant leurs installations et en optimisant leurs opérations.

Pourquoi Monnit ? Parce que ces capteurs sont prêts à l'emploi et simple d'installation. De plus, grâce à la plateforme centrale iMonnit, toutes les données se retrouvent sur un tableau de bord unique, accessible depuis un ordinateur, une tablette ou même un smartphone. Alertes en temps réel, historique des mesures, seuils personnalisés : tout est pensé pour que les incidents soient détectés avant qu'ils ne deviennent problématiques.

Mais Monnit, c'est surtout une palette de mesures incroyablement complète, idéale pour répondre à tous les besoins. Température, humidité,

vibrations, ouverture de portes, consommation électrique, détection de fuites d'eau... les capteurs sont robustes, autonomes et prêts à relever tous les défis, même dans les environnements les plus exigeants.

Pour TH-Industrie, ce partenariat est un vrai plus : proposer à ses clients de nouvelles solutions simples, fiables et évolutives, tout en les accompagnant pas à pas dans l'installation et le suivi. La palette de mesures chez TH-Industrie est désormais encore plus complète, pour répondre à tous les besoins de surveillance et d'anticipation.



Capteurs Monnit

Capteurs Monnit

- Température
- Humidité
- Ouverture/Fermeture des portes ou fenêtres
- Mouvement et occupation
- Courant / Tension
- Luminosité
- Contact sec
- Vibrations
- Détection d'eau / fuite
- Pression
- Qualité de l'air & Gaz
- Vitesse de l'air
- Pression d'air différentielle
- Détection de véhicule
- Humidité du sol
- Surveillance des réservoirs de propane
- Etc.

De multiples solutions sans fil et plug-and-play disponibles

NOUVEAUTÉS

Fuites de gaz réfrigérants : enfin démasquées !

Senseair dévoile ses solutions pour une sécurité renforcée et plus verte.

Le monde du froid et de la climatisation se transforme rapidement. Fini les anciens fluides ultra-polluants, place aux gaz plus « verts » comme le propane (R290), le R32 ou les mélanges R454 A/B/C. Bonne nouvelle pour l'environnement, mais ces gaz, moins nocifs, sont aussi plus inflammables. Résultat : les normes internationales (IEC 60335-2-40 et EN 378) rendent désormais la détection de fuite obligatoire dans de nombreuses installations.

C'est là qu'intervient Senseair. Le fabricant suédois, distribué par TH-Industrie, propose une gamme dédiée à la détection des gaz réfrigérants inflammables. Le capteur Sunlight utilise la technologie infrarouge (NDIR) pour repérer les fuites avec précision, tout en étant compact, robuste et facile à intégrer dans les équipements des fabricants (OEM). Pompes à chaleur, systèmes de climatisation, installations de réfrigération... tout y passe.

Pour une solution complète, Senseair propose le RDS (Refrigerant Detection System) : capteur Sunlight, relais d'alarme, interface de communication et logique de sécurité. Conformité

Senseair



Capteurs RDS Senseair

assurée, installation simplifiée et tranquillité pour les utilisateurs finaux.

Applications principales :

- Réfrigération commerciale et industrielle : prévenir les incidents, limiter les pertes et réduire l'empreinte carbone.
- Pompes à chaleur : sécuriser l'utilisation de fluides écologiques dans les bâtiments.
- Climatisation : protéger les usagers tout en respectant la réglementation.

La détection des fuites n'est plus un luxe, c'est

une évidence. Grâce aux solutions Sunlight et RDS, Senseair aide le secteur à franchir une nouvelle étape : plus verte, plus sûre et plus intelligente. Et au passage, une fuite détectée à temps, c'est aussi un technicien qui dort mieux la nuit.

COMET LoRaWAN : la surveillance sans fil qui voit (très) loin

Zoom sur une technologie pensée pour simplifier la surveillance industrielle.



Capteurs COMET LoRaWAN

LoRaWAN, qu'est-ce que c'est ? Pour faire simple, c'est comme un talkie-walkie nouvelle génération entre les capteurs et le cloud. Cette technologie combine deux atouts majeurs : une portée de communication qui se compte en kilomètres et une consommation énergétique minime. Résultat : des capteurs capables de transmettre leurs données sans Wi-Fi, sans câbles, et avec une autonomie qui se mesure en années.

Avec cette évolution, COMET enrichit son catalogue de six capteurs LoRaWAN dédiés à la mesure de paramètres essentiels :

- température (interne, externe ou multicanaux)
- température & humidité
- humidité & pression atmosphérique.

Ces instruments trouvent leur place partout où la surveillance continue est critique : chambres froides, laboratoires pharmaceutiques, entrepôts logistiques, process industriels ou encore bâtiments techniques. Plus besoin d'installer une infrastructure lourde : un simple réseau LoRaWAN suffit pour collecter les données, qui sont ensuite centralisées dans le COMET Cloud. Alertes instantanées, historiques consultables à distance, gestion de seuils personnalisés... tout est pensé pour sécuriser les opérations sans alourdir la maintenance.

Au-delà de la performance technique, c'est surtout un gain de sérénité pour les industriels : plus de câblage complexe, des installations rapides et un suivi fiable, même dans des environnements exigeants.

TH-Industrie accompagne les entreprises qui souhaitent intégrer ces solutions, en conseillant sur les meilleures configurations et en aidant à tirer pleinement profit des atouts du LoRaWAN.



COMET Cloud

AGENDA

TH-Industrie fait sa tournée d'automne !

Deux rendez-vous à Lyon et au Havre pour parler capteurs, environnement et industrie.



Eurexpo à Lyon (à gauche) et Carré des Docks au Havre (à droite)

La fin d'année s'annonce chargée pour TH-Industrie, qui part sur les routes des salons pour rencontrer les professionnels et montrer que les capteurs, ce n'est pas juste de la technique : c'est un vrai coup de pouce pour l'environnement et l'industrie.

Pollutec 2025 : cap sur le village Biogaz Vallée

Du 7 au 10 octobre, direction Lyon pour Pollutec, le rendez-vous incontournable de la transition écologique. TH-Industrie rejoint le village Biogaz Vallée, une association dont l'entreprise est désormais membre. Pourquoi ici ? Parce que la filière biogaz bouge vite et que les capteurs sont

essentiels : mesurer les émissions, garantir la sécurité et optimiser la production, c'est tout un art.

Cerise sur le gâteau : une conférence sur l'importance des capteurs dans l'environnement. Que ce soit pour l'industrie, les communes ou les villes, ces petits appareils permettent de surveiller, anticiper... et prendre de meilleures décisions pour tous.

LH Petro + Chimie : au plus près des industriels

Puis, cap sur le Havre, les 19 et 20 novembre, pour LH Petro + Chimie. Ce salon rassemble

les acteurs de la pétrochimie et des grands sites industriels. L'idée ? Montrer concrètement comment les capteurs TH-Industrie peuvent sécuriser les installations, améliorer la performance et éviter les mauvaises surprises.

En résumé : deux salons, une même ambition

Pollutec ou LH Petro + Chimie, l'important reste le même : montrer que les capteurs ne dorment jamais... et que nous non plus ! Entre deux démonstrations, c'est l'occasion de discuter, d'échanger... et peut-être de tester nos talents en caféologie.



TSI OmniTrak : l'appareil qui ne fait pas dans la demi-mesure

La solution modulaire et connectée pour suivre la qualité d'air.



TSI OmniTrak

Le TSI OmniTrak™, disponible chez TH-Industrie, redéfinit les standards des instruments de mesure de la qualité d'air. Grâce à son design modulaire et évolutif, cette station intelligente concentre jusqu'à 10 modules interchangeable dans un seul boîtier, éliminant le besoin de multiplier les appareils.

Les points forts qui font la différence :

- Polyvalence maximale : jusqu'à 10 capteurs simultanés pour suivre tous les paramètres

nécessaires, avec la possibilité de changer les modules selon les besoins.

- Autonomie et mobilité : batterie intégrée pour un usage portable ou fixe.

- Rapports simplifiés : génération automatique de rapports via TSI Link™ Report Creator.

- Flexibilité d'installation : peut être utilisée comme station mobile ou Smart Station tactile, selon les contraintes terrain.

Le TSI OmniTrak™ peut mesurer divers paramètres :

- Particules fines : PM1, PM2.5, PM4, PM10 (en masse et en nombre).

- Gaz divers : CO, CO2, COV, ozone, chlore, ammoniac, formaldéhyde.

- Confort & environnement : température, humidité relative, pression barométrique, bruit (possibilité d'ajouter un sonomètre).

Le TSI OmniTrak™ devient ainsi un véritable centre de supervision, pratique, modulaire et connecté, pour tous vos besoins de suivi environnemental.



Modules et station intelligente TSI OmniTrak



Le poulpe de la mesure connectée

8 bras, 9 cerveaux, 3 cœurs, 1 mission : tout contrôler

Température Humidité Pression

Ouverture / Fermeture Contact sec

Courant Tension Luminosité

Qualité d'air Gaz Vitesse de l'air

Vibrations Détection de véhicules

Détection d'eau Humidité du sol

Mouvement / Occupation Etc.



MONNIT
Remote Monitoring for Business

Des bateaux, de la vitesse... et un peu de TH-Industrie

La société a renouvelé son sponsoring du Championnat de France motonautique.



Championnat de France motonautique

Les 30 et 31 août 2025, Seurre a accueilli un événement un peu particulier : le Championnat de France motonautique. Il a fait escale en Bourgogne et TH-Industrie était de nouveau de la partie !

Organisé par l'association Aspromo, ce championnat met en scène des bateaux à moteur ultra-performants, capables de filer à toute allure sur la Saône. Des courses spectaculaires, des virages serrés et des pilotes chevronnés : l'ambiance était au rendez-vous !

TH-Industrie a soutenu l'événement en apportant son logo sur un des bateaux et en participant activement au financement du championnat. Pourquoi ce choix ?

Parce que la vitesse, la précision et la performance, ça parle aussi à l'univers de la mesure et de l'instrumentation. Et puis, il faut bien avouer : encourager des bolides sur l'eau, c'est quand même plus fun que de rester derrière un bureau !

Après une première expérience en 2024, le retour sur cette édition 2025 était plus qu'enthousiasmant. Les amateurs de sensations et les curieux ont été invités à venir assister aux courses, admirer la puissance des bateaux et, pourquoi pas, repérer le logo de TH-Industrie sur les flots.

Une édition réussie et un super moment pour l'entreprise.

CAS CONCRET

Gel et condensation : les routes sous haute surveillance

Des capteurs intelligents pour anticiper les dangers sur les routes.



Photo d'illustration

Le gel et la condensation peuvent transformer une route ordinaire en véritable piège invisible. Sur un pont ou une route exposée, quelques gouttes d'humidité combinées au froid suffisent à créer un revêtement glissant. Pour prévenir ces dangers, certaines autoroutes et infrastructures routières utilisent désormais des capteurs avancés : le Transmetteur d'humidité relative T3113, capable de mesurer en continu l'humidité et la température.

Mais ce n'est pas tout : grâce à ces données, il est possible de calculer le point de rosée et le point de givre, deux indicateurs essentiels pour anticiper le risque de condensation ou de gel.

Imaginez un pont au petit matin, légèrement brumeux. L'air est humide, la température baisse... Le capteur identifie exactement les conditions favorables à la formation de condensation ou de givre. Cette alerte est immédiatement transmise aux

équipes de maintenance. Grâce à ces informations, elles peuvent intervenir avant même que le danger ne se matérialise sur la route.

Le salage et les traitements anti-gel ne sont plus des actions génériques. Les mesures permettent d'agir au bon moment et au bon endroit. Moins de produits utilisés, plus d'efficacité, et surtout des routes plus sûres. Chaque intervention devient ainsi stratégique.

Le COMET T3113 est robuste, fiable et conçu pour résister aux conditions les plus extrêmes. Il offre une vision complète de

l'humidité et de la température, permettant de calculer avec précision les points de rosée et de givre. Une technologie pensée pour anticiper et protéger, quelles que soient les conditions météo. Grâce à ces capteurs, la donnée devient action concrète. Détection, anticipation, intervention : la sécurité routière devient proactive. Gel, condensation, zones à risque... chaque route peut être surveillée, chaque conducteur mieux protégé. La technologie ne se contente plus d'informer, elle contribue à sauver des vies.



Transmetteur de température et d'humidité relative COMET T3113

Quand la mesure se transforme en sur-mesure

Retour sur une application de sondes sur-mesure pour la recherche nucléaire.



Image d'illustration

Comment est-il possible d'allier précision scientifique, sécurité et adaptation technique ? Un centre de recherche nucléaire a posé ce défi : mesurer avec fiabilité la vitesse des liquides dans des bassins expérimentaux, essentiels pour simuler et optimiser les processus de refroidissement.

Une instrumentation unique

Pour répondre à cette problématique, des sondes à hélice réversibles de notre partenaire Hontzsch ont été choisies, reconnues pour leur robustesse et leur précision. Mais cette fois, rien de standard.

Les sondes ont été entièrement repensées pour correspondre

aux contraintes du client : forme spéciale pour s'adapter aux bassins, intégration de pièces complémentaires et fabrication sur mesure. Chaque détail a été étudié pour garantir une installation sûre et efficace, parfaitement adaptée aux conditions expérimentales exigeantes.

Le sur-mesure comme réponse

Ce projet illustre parfaitement la valeur du sur-mesure. Dans des domaines sensibles comme la recherche nucléaire, chaque installation est unique et nécessite une approche personnalisée. TH-Industrie accompagne dans la création d'instrumentation sur mesure, capable de s'adapter à chaque environnement et de relever des défis techniques complexes.

Un impact concret sur la sécurité

Ces sondes personnalisées ne se contentent pas de mesurer : elles participent à la sûreté des installations. En offrant une vision précise du comportement des liquides dans les bassins, elles permettent d'anticiper les phénomènes critiques et de renforcer la sécurité des processus de refroidissement.

S'adapter pour mieux mesurer

Ce projet démontre que l'adaptation technique et l'innovation peuvent transformer des instruments standards en outils stratégiques. Dans la recherche nucléaire, comme dans d'autres secteurs critiques, la capacité à créer des solutions sur-mesure et uniques en leur genre est un atout majeur.

Manuscrits sous haute surveillance : TH-Industrie veille au grain

Chaque page compte... et chaque capteur aussi. La technologie au service du patrimoine.



Manuscrits anciens

Pour une exposition de manuscrits rares et précieux, couvrant plusieurs siècles d'histoire, il ne suffit pas de mettre ces œuvres en valeur : il faut aussi les protéger. Même de petites variations de température ou d'humidité peuvent fragiliser le papier, altérer l'encre ou abîmer les reliures.

Pour garantir la sécurité des documents, des capteurs comme le TandD RTR 503 permettent de

mesurer en continu la température et l'humidité relative. Discret, ce capteur offre un suivi constant, détecte rapidement les variations pouvant endommager les œuvres, et permet aux équipes de conservation d'intervenir au bon moment. Facile à installer et robuste, il transforme les données en actions concrètes, contribuant ainsi à préserver le patrimoine de manière proactive et sécurisée. Grâce à eux, chaque

manuscrit, du parchemin médiéval aux documents plus récents, bénéficie d'un suivi constant.

Mais cette surveillance ne se limite pas aux manuscrits. Une large gamme de capteurs et d'appareils peut être utilisée pour protéger toute œuvre d'art, que ce soit dans un musée, une galerie ou une collection privée. Température, humidité, lumière,

vibrations... chaque paramètre peut être suivi pour assurer la meilleure conservation possible des pièces les plus fragiles.

En combinant expertise et solutions de mesure modernes, il est possible de préserver le patrimoine et les œuvres d'art tout en restant simple et efficace. Chaque objet peut ainsi révéler ses secrets... sans que l'environnement n'en fasse partie.



TandD RTR 503

Agenda TH-Industrie - Fin 2025

Salons, visites fournisseurs, vacances... Les dates importantes de la fin de l'année.

7-10 octobre : Pollutec – Lyon

Rendez-vous au cœur du village Biogaz Vallée pour découvrir comment les capteurs TH-Industrie aident à surveiller l'environnement et optimiser les installations. Petite conférence sur l'importance des mesures... et des capteurs, bien sûr !



2025 LH Pétro+Chimie

19-20 novembre : LH Pétro+Chimie – Le Havre

TH-Industrie sera présent pour échanger avec les professionnels du secteur et présenter des solutions adaptées à l'industrie pétrochimique et chimique. À vos badges et vos questions pointues !

Visite fournisseur chez Höntzsch

Découverte des locaux et échanges autour des solutions proposées.



Visite fournisseur chez Systemec

Une immersion sur le site de production Systemec et des moments de vie !

24 décembre au 05 janvier 2026 : Fermeture de l'entreprise

Pas d'inquiétude, c'est juste pour souffler un peu. Et pour faire le bilan comptable... ou juste vérifier que la cafetière fonctionne encore après tout ce rythme !



INFORMATION

Donnez nous un coup de pouce.

Vous avez aimé ce journal, faite le nous savoir !



Laissez-nous un avis google si :

- Vous aimez travailler avec nous
- Vous aimez notre communication (ce journal en particulier)
- Vous aimez nos produits
- Vous voulez gagner, par tirage au sort, une carte-cadeau valable dans de nombreuses enseignes.



Scannez le QR Code pour nous laisser un avis !

TH-Industrie

Conception & Réalisation : AcomService

Journal rédigé, illustré et corrigé par : Stéphane Coupeau, Andréa Lobietti, Alexandre Cabioch, Oussama Messaï, Chloé Herrmann et Claire Berrou.

PS : On voulait écrire « Journalistes » mais on n'a pas le droit...

Tel : 01.47.66.81.86

Site : www.th-industrie.com

E-mail : info@th-industrie.com

Adresse : 13 Rue Denis Papin
71380 - Saint-Marcel